



ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess
EN 10 204 3.1

MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

INSPEKTIONSSTEMPEL
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1166-16115	Kunden auftrag 2006-06-22	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		136925	78247	15383/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-90527	71	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	510668	22061	1	309.0
				Total	1 309.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
510668	0.012	0.81	1.75	0.021	0.011	18.19	12.24	2.56
	Co	Cu	N					
510668	0.13	0.15	0.051					

Zugversuch bei Raumtemperatur

Zugfestigkeit

Mittelwert

MPa

Los

Rm

22061

1100

Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:

- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

**Qualitaetssicherung - Anders Ekelund/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates**



Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt,
dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.